



Wiper Technologie.

Die Wiper Geometrie bei Wendeschneidplatten kommt den Forderungen nach hoher Oberflächengüte beim Drehen und / oder höherer Effizienz bei der Bearbeitungszeit entgegen.

Durch die Kurve, die dem Radius an der Schneide folgt, können bessere Oberflächen beim Drehen erzeugt werden.

1. Nutzen: Die Drehbearbeitung mit hohem (doppeltem Vorschub) bringt eine Reduzierung der Hauptzeit von 50% bei gleicher Oberflächen Beschaffenheit wie beim konventionellen Radius an der Wendeschneidplatte.
2. Nutzen: Hohe Oberflächen Güte wird bei Drehteilen immer häufiger gefordert, um das spätere Schleifen einzusparen.

Beim Einsatz des gleichen Vorschubs wie bei der konventionellen Wendeschneidplatte wird durch die Wiper Geometrie der Ra Wert halbiert. Die Rundheit des Werkstückes ist im Regelfall auch besser als beim Schleifen.



Beachten Sie, dass der Halter beim Drehen mit der Wiper Geometrie exakt im Winkel zur Drehachse steht. Sonst kann die „Kurve“ nicht die benötigte Wirksamkeit erreichen.

Die Wendeschneidplatten mit Wiper Geometrie sind wirtschaftlich geeignet zum Schlichten, oder zur mittleren Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Guss.

Einsatz Werte:

$a_p = 0,3 - 2 \text{ mm}$ $f = 0,1 - 0,4 \text{ mm/r}$

